



TOLLERANZE GENERALI PER GRUPE SERVIZIO INDICAZIONE DI TOLLERANZA

Grado di precisione	DIMENSIONI LINEARI		ANGOLI LATI COSTR.	
	mm	mm	mm	mm
6	0.012	0.015	0.012	0.015
7	0.015	0.020	0.015	0.020
8	0.020	0.025	0.020	0.025
9	0.025	0.030	0.025	0.030
10	0.030	0.035	0.030	0.035
11	0.035	0.040	0.035	0.040
12	0.040	0.045	0.040	0.045
13	0.045	0.050	0.045	0.050
14	0.050	0.055	0.050	0.055
15	0.055	0.060	0.055	0.060
16	0.060	0.065	0.060	0.065
17	0.065	0.070	0.065	0.070
18	0.070	0.075	0.070	0.075
19	0.075	0.080	0.075	0.080
20	0.080	0.085	0.080	0.085
21	0.085	0.090	0.085	0.090
22	0.090	0.095	0.090	0.095
23	0.095	0.100	0.095	0.100
24	0.100	0.105	0.100	0.105
25	0.105	0.110	0.105	0.110
26	0.110	0.115	0.110	0.115
27	0.115	0.120	0.115	0.120
28	0.120	0.125	0.120	0.125
29	0.125	0.130	0.125	0.130
30	0.130	0.135	0.130	0.135
31	0.135	0.140	0.135	0.140
32	0.140	0.145	0.140	0.145
33	0.145	0.150	0.145	0.150
34	0.150	0.155	0.150	0.155
35	0.155	0.160	0.155	0.160
36	0.160	0.165	0.160	0.165
37	0.165	0.170	0.165	0.170
38	0.170	0.175	0.170	0.175
39	0.175	0.180	0.175	0.180
40	0.180	0.185	0.180	0.185
41	0.185	0.190	0.185	0.190
42	0.190	0.195	0.190	0.195
43	0.195	0.200	0.195	0.200
44	0.200	0.205	0.200	0.205
45	0.205	0.210	0.205	0.210
46	0.210	0.215	0.210	0.215
47	0.215	0.220	0.215	0.220
48	0.220	0.225	0.220	0.225
49	0.225	0.230	0.225	0.230
50	0.230	0.235	0.230	0.235
51	0.235	0.240	0.235	0.240
52	0.240	0.245	0.240	0.245
53	0.245	0.250	0.245	0.250
54	0.250	0.255	0.250	0.255
55	0.255	0.260	0.255	0.260
56	0.260	0.265	0.260	0.265
57	0.265	0.270	0.265	0.270
58	0.270	0.275	0.270	0.275
59	0.275	0.280	0.275	0.280
60	0.280	0.285	0.280	0.285
61	0.285	0.290	0.285	0.290
62	0.290	0.295	0.290	0.295
63	0.295	0.300	0.295	0.300
64	0.300	0.305	0.300	0.305
65	0.305	0.310	0.305	0.310
66	0.310	0.315	0.310	0.315
67	0.315	0.320	0.315	0.320
68	0.320	0.325	0.320	0.325
69	0.325	0.330	0.325	0.330
70	0.330	0.335	0.330	0.335
71	0.335	0.340	0.335	0.340
72	0.340	0.345	0.340	0.345
73	0.345	0.350	0.345	0.350
74	0.350	0.355	0.350	0.355
75	0.355	0.360	0.355	0.360
76	0.360	0.365	0.360	0.365
77	0.365	0.370	0.365	0.370
78	0.370	0.375	0.370	0.375
79	0.375	0.380	0.375	0.380
80	0.380	0.385	0.380	0.385
81	0.385	0.390	0.385	0.390
82	0.390	0.395	0.390	0.395
83	0.395	0.400	0.395	0.400
84	0.400	0.405	0.400	0.405
85	0.405	0.410	0.405	0.410
86	0.410	0.415	0.410	0.415
87	0.415	0.420	0.415	0.420
88	0.420	0.425	0.420	0.425
89	0.425	0.430	0.425	0.430
90	0.430	0.435	0.430	0.435
91	0.435	0.440	0.435	0.440
92	0.440	0.445	0.440	0.445
93	0.445	0.450	0.445	0.450
94	0.450	0.455	0.450	0.455
95	0.455	0.460	0.455	0.460
96	0.460	0.465	0.460	0.465
97	0.465	0.470	0.465	0.470
98	0.470	0.475	0.470	0.475
99	0.475	0.480	0.475	0.480
100	0.480	0.485	0.480	0.485

DENOM.: GRUPPO IMPIANTO OLEODINAMICO SL-45  
 Gr. di precisione: GROSSOLANO  
 Tav. 2 di 2  
 N. di disegno: 25000292  
 ESEGUITO DA: BIZZARRI  
 SCALA: 1:1  
 Disegno di Ostrò (AN)